

# SCHEDA TECNICA

**CODICE:** KOAT701

**DENOMINAZIONE:** KOAT701 - KONVERTER LUCIDO ACRILICO UHS-95

**IDENTIFICAZIONE:** CONVERTER ACRILICO BICOMPONENTE

## CARATTERISTICHE

Smalto acrilico lucido a solvente, ad alto Gloss, caratterizzato da un'ottima ritenzione del Gloss anche dopo esposizione agli agenti esterni. Viene usato come top coat per rifiniture e veicoli industriali. Colorabile a varie tonalità con l'aggiunta dei prodotti della serie PPT 02. Lo smalto è adatto ad essere applicato anche su fondi epossidici.

## SPECIFICHE TECNICHE

KOAT701	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	1,40 - 1,50	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	60 - 80	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	70,0 - 78,0	%	IST 11/06
CVP0208	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	1,04 - 1,10	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	10 - 15	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	64 - 74	%	IST 11/06

*I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.*

## IMPIEGO

Se si desidera un prodotto colorato aggiungere al converter i prodotti della serie PPT 02 nella proporzione e quantitativi suggeriti dal sistema tintometrico. Agitare con cura dopo l'aggiunta. Catalizzare la miscela del converter al 33% in peso con il catalizzatore CVP0208, diluire successivamente con DPV0006. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti, consigliata al 10% in peso. Il supporto, deve essere perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da sostanze contaminanti; il supporto deve avere una temperatura compresa fra i +5°C ed i +30°C e comunque superiore di almeno 3°C al Dew Point (punto di rugiada). Applicare con pistola a spruzzo avente un ugello da 1,3 a 1,5 millimetri e con una pressione di 2 o 3 bar.

## APPLICAZIONE

Pot-life	Circa 3 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Quantità suggerita per mano	80 - 100 microns umidi
Essiccazione a T ambiente	a 20°C ( con buona ventilazione )
Essiccazione Forzata	Dopo 15 minuti di Flash-off, 30 minuti a 65°C
Fuori polvere	Circa 25' a 20°C (con buona ventilazione)
Fuori Tatto	Circa 1 - 2 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Intervallo di sovrapplicazione	Dopo minimo 1 ora - entro massimo 48 ore
Accatamento	Dopo almeno 48 ore a 20°C (con buona ventilazione)

## STOCCAGGIO E CONFEZIONAMENTO

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i -5°C e i +40°C.

Confezioni standard da 25 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

MOD. 11 - 08 (Rev. 1 - 06/2016)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Sigmar si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Sigmar Vernici s.r.l. - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ info@sigmarvernici.com - 🌐 www.sigmarvernici.com

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

MOD. 11 - 08 (Rev. 1 - 06/2016)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Sigmar si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

**Sigmar Vernici s.r.l.** - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ [info@sigmarvernici.com](mailto:info@sigmarvernici.com) - 🌐 [www.sigmarvernici.com](http://www.sigmarvernici.com)