

SCHEDA TECNICA

CODICE: KOAT702

DENOMINAZIONE: KOAT702 - KONVERTER OPACO ACRILICO DTM-17

IDENTIFICAZIONE: CONVERTER ACRILICO BICOMPONENTE

CARATTERISTICHE

Smalto acrilico-poliuretano a solvente opaco, DTM per metallo, leghe leggere e lamiera zincata e alluminio, caratterizzato da ottima resistenza all'esterno, idoneo anche per applicazioni a mano unica diretta su lamiera zincata. presenza di speciali inibitori di corrosione conferisce al prodotto un'elevata tenuta anticorrosiva. Viene usato come mano di finitura opaca per supporti metallici in genere.

SPECIFICHE TECNICHE

KOAT702	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	1,10 - 1,25	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	80,0 - 120,0	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	66,0 - 72,0	%	IST 11/06
CVP0205	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	0,98 - 1,02	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	10 - 14	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	36 - 40	%	IST 11/06

I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.

IMPIEGO

Se si desidera un prodotto colorato aggiungere al converter i prodotti della serie PPT 02 nella proporzione e quantitativi suggeriti dal sistema tintometrico. Agitare con cura dopo l'aggiunta. Catalizzare la miscela del converter al 25% in peso con il catalizzatore CVP0205, diluire successivamente con DPV0006. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti, consigliata al 5-10% in peso. Il supporto, deve essere perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da sostanze contaminanti; il supporto deve avere una temperatura compresa fra i +5°C ed i +30°C e comunque superiore di almeno 3°C al Dew Point (punto di rugiada). Applicare con pistola a spruzzo avente un ugello da 1,3 a 1,5 millimetri e con una pressione di 2 o 3 bar.

APPLICAZIONE

Pot-life	Circa 3 - 4 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Quantità suggerita per mano	100 - 130 microns umidi
Essiccazione a T ambiente	a 20°C (con buona ventilazione)
Fuori polvere	Circa 25' a 20°C (con buona ventilazione)
Fuori Tatto	Circa 1 - 2 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Sovrapplicazione seconda mano	Dopo almeno 4 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Sovrapplicazione seconda mano	Dopo circa 96 ore, è necessario carteggiare per stendere una seconda mano
Accatastamento	Dopo almeno 48 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Opacità	15 - 20 Unità di Gloss

STOCCAGGIO E CONFEZIONAMENTO

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i -5°C e i +40°C.

Confezioni standard da 25 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

MOD. 11 - 08 (Rev. 1 - 06/2016)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Sigmar si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Sigmar Vernici s.r.l. - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ info@sigmarvernici.com - 🌐 www.sigmarvernici.com

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

MOD. 11 - 08 (Rev. 1 - 06/2016)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Sigmar si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Sigmar Vernici s.r.l. - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ info@sigmarvernici.com - 🌐 www.sigmarvernici.com