

SCHEDA TECNICA

CODICE: KVES002

DENOMINAZIONE: KVES002 - KONVERTER FERROMICACEO

IDENTIFICAZIONE: EFFETTO FERROMICACEO

CARATTERISTICHE

Vernice bicomponente acril-poliuretana contenente pigmenti lamellari metallici a grana grossa, caratterizzata da alta durezza e buona adesione su metalli ferrosi, fogli galvanizzati ed alcuni tipologie di materiali pastici. Utilizzabile come Converter. Questa finitura ha un effetto ferromicaceo anticato con buona resistenza agli agenti esterni.

SPECIFICHE TECNICHE

KVES002	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	1,48 - 1,52	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	140 - 160	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	42 - 48	%	IST 11/06
CVP0205	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	0,98 - 1,02	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	10 - 14	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	36 - 40	%	IST 11/06

I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.

IMPIEGO

Catalizzare il prodotto al 25% in peso con il catalizzatore CVP0205, diluire successivamente con DPV0006. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti, consigliata al 20% in peso. Su metalli e leghe leggere puliti da ruggine e/o calamina e sgrassati ed asciutti. Su fogli metallici galvanizzati, assicurarsi che il substrato sia perfettamente asciutto e eliminate ogni traccia di corrosione per carteggio. Su fogli galvanizzati nuovi, perfettamente sgrassati e pre trattati con una base epossidica. Su materiali plastici, il substrato deve essere pulito e libero da agenti distaccanti. Il prodotto è adatto per ABS, PC e PVC; NON adatto per l'applicazione diretta su PP o poliolefine.

APPLICAZIONE

Pot-life	Circa 4 - 5 h a 20°C (con buona ventilazione)
Viscosità di applicazione	18 - 23 sec. IST 11-08 per applicazione a spruzzo
Quantità per singolo strato	150 / 180 gr/m ²
Fuori polvere	Circa 30' a 20°C (con buona ventilazione)
Fuori Tatto	Circa 2 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Applicazione con sistema Airmix	Diametro dell'ugello 2,3 - 2,8mm - Pressione 60-100 bar, pressione dell'atomizzatore 2,0 - 2,5 bar.

STOCCAGGIO E CONFEZIONAMENTO

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i + 4°C e i + 30°C.

Confezioni standard da 1 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

MOD. 11 - 08 (Rev. 1 - 06/2016)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Sigmar si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Sigmar Vernici s.r.l. - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ info@sigmarvernici.com - 🌐 www.sigmarvernici.com